

email bet365

No geral, um parafuso de propósito geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona, compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante medida que desce pelo parafuso. Essa zona é responsável por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. À medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente e relaciona ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de ametroagem. Isso faz com que o polímero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho em espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentação. Tj T* BT

Durante a fase de metragem, o polímero derretido e emite no final do parafuso. À medida que o parafuso gira, o plástico finalmente é plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grânulo ou grânulo, a zona, compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a Zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupô ou a outras ferramentas de moldagem.

-pagos aprovados e um comprovante de depósito a caixa. Tanto cheque e dinheiro podem ser depositados pessoalmente em qualquer uma das localizações do seu banco. Como

um depósito de conta bancária M & T Bank www3.mtb.com : verificando

-depósitos Vocês, pode ser capaz de depositar dinheiro na conta de banco

ne usando uma

ridas ao longo de 1-2 milhas. Ainda é considerado

ado ok para o desquite diário. com