

O O bet365

<p>No geral, um parafuso de propósito geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona, compressão (plasticidade) e 💸 a zona O O bet365 O bet365 metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante à medida que 💸 desce pelo parafusão. Essa zona é responsável por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se 💸 move através do barril.</p>

<p>Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A 💸 medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente O O bet365 O bet365 relação ao barril, especialmente perto da ponta, 💸 onde se localiza a zona de ametroagem. Isso faz com que o polímero fundido se mova O O bet365 O bet365 uma espiral 💸 ao longo dos canais do parafuso.</p>

<p>Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho O O bet365 O bet365 espiral 💸 no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda 💸 a manter a ratorialização (taxa de alimentaç) Tj T* BT

<p>Durante a fase de metragem, 💸 o polímero já derretido e eméter no final do parafuso. À medida que o parafusão gira, o plástico é finalmente 💸 plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para 💸 ser moldado de forma mais eficiente.</p>

<p>Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de 💸 alimentação serve para fundir o grão ou grânulo, a zona, compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, 💸 e a Zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupô ou a outras ferramentas 💸 de moldagem.</p>