

# instalar aplicativo blaze

4 Toque instalar aplicativo blaze instalar aplicativo blaze OK na mensagem  
4 Seleccione Confiança, Fontes desconhecidas

Android Distribuição de aplicativos para aplicação

onfiável No iOS 11 Navegue Para Configurar

es...<sup>a</sup> Geral # Gerenciamento

## instalar aplicativo blaze

No geral, um parafuso de propulsão; o site geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante; medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira lentamente instalar aplicativo blaze instalar aplicativo blaze relacionado ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova instalar aplicativo blaze instalar aplicativo blaze uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho instalar aplicativo blaze instalar aplicativo blaze espiral no interior do parafuso.

Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a materialização (taxa de alimentação) Tj T\* BT /

Durante a fase de metragem, o polímero jorra; derretido e em; ter no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o polímero e finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grão ou grão; nulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenças entre as três zonas do parafuso de plasma/extrusora, você pode entender melhor como o processo funciona e como cada parte desempenha um papel importante no ciclo completo de produção.